



Enthärtungsanlagen
CE 20–75

Enthärtungsanlagen CE 20–75

Vorteile bei einer Installation einer Enthärtungsanlage von Zier AG:

- Weniger Kalkflecken auf Armaturen und Fliesen
- Weicheres Wasser schont Haut und Haare
- Längere Lebensdauer von Haushaltsgeräten aufgrund weniger Kalkablagerungen, Reinigungsmittelverbrauch und Reparaturen
- Niedrigere Stromrechnung dank besserer Effizienz beim Heizsystem
- Besseres Waschergebnis durch weniger Waschmittelverbrauch und somit weichere Wäsche
- Wertsteigerung der Immobilie durch erhöhten Komfort

Unsere Enthärtungsanlage:

Die Enthärtungsanlage entfernt Kalk effizient aus dem Wasser. Das Ionenaustauscherharz im robusten, druckfesten Kunststoffbehälter wird kontinuierlich durch einen Silberharzzusatz desinfiziert. Der Salzvorrat (wahlweise Feinsalz oder hochreines Tablettensalz) befindet sich in einem Kunststoffbehälter mit einer doppelten Soleüberlaufsicke, die durch ein Soleschwimmventil und ein Sicherheitsüberlaufventil gewährleistet wird. Die einsatzbereite Enthärtungsanlage ist mit einem integrierten Aufhärteventil, einem Service-Kontrollheft und einem Härte-Test-Set ausgestattet.

Die Steuerung:

Die Mikroprozessorsteuerung erfolgt unkompliziert über fünf Tasten. Auf dem Display werden während des Betriebs wichtige Informationen angezeigt, wie der aktuelle Durchfluss, die verbleibende Kapazität und die verbleibenden Tage bis zur nächsten

Regeneration. Ein Diagnosemodus ermöglicht den Zugriff auf Betriebsdaten, wie den stündlichen Wasserverbrauch der letzten 90 Tage, den höchsten Durchfluss der vergangenen 7 Tage sowie Fehlermeldungen, die visuell angezeigt werden.

Optionales Zubehör:

- Anschlussarmatur mit integriertem Aufhärte- und Rückschlagventil
- Edelstahlwellrohr-Set
- Regeneriersalz

Inbetriebnahme:

Die Inbetriebnahme der Anlage erfolgt ausschließlich durch unser Fachpersonal. Dies gewährleistet eine sichere und effiziente Funktionalität. Eine Steckdose 230V muss bauseits zur Verfügung stehen.

Enthärtungsanlage Typ CE ...	Masse	...20	...30	...40	...45	...50	...60	...75
Anschlussgewinde	Zoll	1¼	1¼	1¼ 1½	1¼ 1½	1¼ 1½	1¼ 1½	1¼ 1½
Ventilgrösse	DN	25	25	32	32	32	32	32
Anschlusshöhe	mm	960	960	1440	1440	1440	1285	1440
Harzinhalt	Liter	20	30	40	45	50	60	75
Kapazität	m³ x °fH	100	150	200	225	250	300	375
Inhalt Salzbehälter	kg	100	100	100	100	200	200	200
Salzverbrauch pro Regeneration	kg	2	3	4	4.5	5	6	7.5
Wassermenge pro Regeneration ca.	m³	0.14	0.2	0.28	0.3	0.35	0.4	0.5
Betriebstemperatur min. / max.	°C	5 / 40	5 / 40	5 / 40	5 / 40	5 / 40	5 / 40	5 / 40
Leistung bei Druckverlust 0.5 bar (bei 0°fH)	m³/h	2	2.5	2.6	2.8	3	3.2	3.6
Leistung bei Druckverlust 1.0 bar (bei 0°fH)	m³/h	3.2	3.8	4	4.3	4.6	4.9	5.4
Kapazität bei 35°fH Rohwasserhärte und 8°fH Restwasserhärte	m³	3.7	5.5	7.4	8.3	9.3	11.1	13.9